

CATALOGUE 2025

FORMATIONS QUALIFIANTES

Visitez www.technocampus.be & retrouvez-nous sur Facebook !

TECHNOcampus
LES TALENTS DU FUTUR



Devenez technicien·ne

**SUCCÈS
GARANTI**

*Votre défi d'aujourd'hui...
Votre emploi de demain !*



Cofinancé par
l'Union européenne





SOMMAIRE

ASSEMBLAGE

- Technicien en soudage	3
- Technicien en constructions mécano-soudées Chaudronnier	4
- Tuyauteur industriel	5

TECHNIQUES INDUSTRIELLE

- Electromécanicien	6
- Technicien automatique	7
- Technicien frigoriste	8
- Opérateur de production/Maintenancier de 1er niveau	9

CONCEPTION

- Modélisation 3D Fusion 360	10
- SolidWorks	11

TECHNOLOGIE DE PRODUCTION

- Technicien plasturgiste écoresponsable	12
- Technicien en système d'usinage par Tournage - Fraisage • conventionnel et numérique	13
- Spécialiste en procédés spéciaux d'usinage : • Mastercam de base • Mastercam 5 axes • Usinage CN 5 axes	16
- L'impression 3D ou fabrication additive	17

GESTION ET ORGANISATION

- Brevet en excellence opérationnelle	19
---------------------------------------	----

Accompagnement - Modalités pratiques	20
--------------------------------------	----

Contacts et adresses	22
----------------------	----



ASSEMBLAGE Technicien en soudage cordon d'angle

Le soudeur assemble par fusion, avec ou sans apport de métal, les parties ou éléments de pièces variées, en utilisant différents procédés de soudage (chalumeau, électrode, MIG - MAG, TIG, plasma, laser, ultrasons, ...) et les équipements appropriés. Le soudeur intervient après d'autres ouvriers qualifiés (chaudronniers, tuyauteurs, tôliers, mécaniciens, ...) qui réalisent et assemblent les ouvrages. Parfois, il peut lui être confié la réalisation de sous-ensembles. Il utilise et assemble différents matériaux (acier carbone, acier inoxydable, aluminium, alliages légers, cuivre, titane, ...).

Programme

- Accessibilité : aptitude à apprendre, observation des attitudes et comportements
- Sécurité, hygiène et environnement du poste de travail
- Soudage à l'électrode enrobée et/ou soudage MIG/MAG sur tôle en acier carbone en position à plat, en angle debout, en corniche, en verticale montante et descendante et au plafond
- Réalisation de divers assemblages : en angle intérieur et extérieur, et en bout à bout (pleine pénétration)
- Procédés de coupage complémentaire au soudage : procédé d'oxycoupage et coupage plasma
- Technologie spécifique du (ou des) procédé(s) de soudage cité(s), les produits de soudage, les défauts de soudage, la préparation des joints, le mode opératoire de soudage.
- Initiation à la lecture de plan industriel appliquée à la technologie du métier.
- Stage de certification soudeur

Durée

- > 18 semaines dont :
 - > 14 semaines en centre de formation
 - > 4 semaines de stage en entreprise



Lieu > Gosselies 3

Rue Auguste Piccard 23 - 6041 Gosselies



Lieu > Strépy

Quai du Pont Canal 5 - 7110 Strépy



ASSEMBLAGE

Technicien en constructions mécano-soudées

Chaudronnier

Travaillant sur base de plans ou sur un relevé de prises de mesures, le technicien en constructions mécano-soudées effectue le traçage, le découpage, la mise en forme et l'assemblage de tôles et ou de profilés en vue de la réalisation de pièces telles que : réservoirs, trémies, chaudières, structures métalliques, cuves, ponts, passerelles, escaliers, charpentes ,.... Il supervise ensuite le travail du soudeur lors de l'assemblage des différents éléments. Le chaudronnier travaille principalement en atelier et parfois sur chantier. Les matériaux utilisés sont les aciers au carbone, l'acier inox, l'aluminium, le cuivre, ...

Programme

- Machines de chaudronnerie
- Bases mathématiques
- Traçage
- Découpage oxy et plasma
- Soudage semi-automatique
- Contrôle destructif et non destructif
- Lecture de plan
- Soudage électrode enrobée
- Connaissance des matériaux
- Soudage TIG

Durée

- > 34 semaines dont :
 - > 30 semaines en centre de formation
 - > 4 semaines de stage en entreprise



Lieu > Strépy

Quai du Pont Canal 5 - 7110 Strépy

Nos métiers en vidéo : <http://www.technocampus.be/videos/de/>



ASSEMBLAGE Tuyauteur industriel

Travaillant sur base de plans isométriques (en 3D) ou sur un relevé de prises de mesures, le tuyauteur industriel découpe et met en forme des tubes métalliques. Il procède à leurs assemblages au moyen d'accessoires préfabriqués tels que brides, vannes, coudes, ou té. Il supervise ensuite le travail du soudeur qui soude les différents éléments de la tuyauterie. Le tuyauteur travaille principalement sur chantier mais aussi en atelier pour réaliser des préfabrications. Les matériaux utilisés sont les aciers au carbone, acier inox, aluminium, mais également les matériaux synthétiques tels que le PVC ou le PEHD.

Programme

	Heures
- Lecture, interprétation et réalisation isométrique -----	100
- Calcul de baionnette horizontal, vertical, orienté -----	100
- Réalisation de baionnette suivant plan -----	400
- Piquage simple, piquage complexe et spools -----	240
- Spools filetés, cintrage à froid -----	100
- Spools complexes, prises de mesures en situation -----	500

Durée

- > 40 semaines dont :
 - > 36 semaines en centre de formation
 - > 4 semaines de stage en entreprise



Lieu > Gosselies 3

Rue Auguste Piccard 23 - 6041 Gosselies

Nos métiers en vidéo : <http://www.technocampus.be/videos/de/>



TECHNIQUES INDUSTRIELLES

Electromécanicien

L'électromécanicien intervient sur des installations industrielles afin de les garder opérationnelles. Il assure leur maintenance (corrective, préventive et prédictive) et diagnostique les anomalies constatées. Il exécute le montage des machines et vérifie leur conformité. En cas de défaillance ou de panne, il examine la machine, détermine l'origine de la panne, consulte la documentation technique, répare ou remplace les organes défectueux et assure la remise en service de l'outil.

Programme

	Heures
- Electricité industrielle -----	640
- Initiation aux automates -----	120
- Pneumatique industrielle -----	80
- Hydraulique industrielle -----	80
- Méthodologie d'intervention maintenance -----	40
- Mécanique industrielle -----	640
- Eléments de soudage à l'arc -----	80
- Sécurité base VCA -----	24
- Sécurité et Environnement -----	8
- Lean et ses outils (Excellence Opérationnelle) -----	40
- Qualité/5S -----	8
- Machine outils (Tournage-Fraisage) -----	160
- Formation cariste -----	24
- Accompagnement -----	80

Durée

- > 56 semaines dont :
 - > 52 semaines en centre de formation
 - > 4 semaines de stage en entreprise



Lieu > Gosselies 3

Rue Auguste Piccard 23 - 6041 Gosselies

Nos métiers en vidéo : <http://www.technocampus.be/videos/de/>



TECHNIQUES INDUSTRIELLES

Technicien automatique

L'électricien automatique intervient sur des systèmes de commande de puissance, de régulation, de programmation industrielle faisant appel à l'électrotechnique et à l'électronique. Ceci au niveau de la mise en service, du diagnostic et de la réparation sur site (site de production) ou en laboratoire réparation au niveau du composant)

Programme

	Heures
- Electricité industrielle -----	120
- Introduction aux automates programmables industriels -----	16
- Electropneumatique industrielle -----	80
- Electrohydraulique industrielle -----	80
- Automates programmables Schneider -----	80
- Automates programmables Siemens -----	320
- Automates programmables Rockwell -----	80
- Initiation à l'électronique industrielle -----	80
- Méthodologie d'intervention de maintenance -----	40
- Mécanique industrielle -----	120
- Régulation industrielle -----	56
- Wifi -----	40
- Capteurs intelligents -----	40
- Variation de vitesse des moteurs AC -----	24
- Automatisation et logique programmée -----	40
- Sécurité base VCA -----	24
- Sécurité BA5 -----	16
- Sécurité -----	8
- Initiation à la robotique -----	40
- Brevet excellence opérationnelle -----	40

Durée

- > 38 semaines dont :
 - > 34 semaines en centre de formation
 - > 4 semaines de stage en entreprise



Lieu > Gosselies 1

Avenue G. Lemaître 15 - 6041 Gosselies

Nos métiers en vidéo : <http://www.technocampus.be/videos/de/>



TECHNIQUES INDUSTRIELLES

Technicien frigoriste

Le monteur-dépanneur frigoriste assure le montage de groupes de froid et chambres froides. Il assure la mise en service, le réglage, la maintenance, le diagnostic et la réparation des équipements frigorifiques au sens large (comptoir réfrigérant, armoire de climatisation, air conditionné, ...).

Programme

	Heures
- Electricité industrielle -----	192
- Techniques frigorifiques -----	240
- Techniques frigorifiques : réalisation exercice de synthèse -----	40
- Bases de la régulation industrielle -----	32
- Régulation et instrumentation appliquées -----	40
- Electrotechnique appliquée -----	80
- Les techniques de pose des circuits frigorifiques en cuivre -----	56
- Mécanique industrielle pour frigoriste -----	144
- Les compresseurs -----	16
- Sécurité base VCA -----	24
- Sécurité BA5 -----	24
- Sécurité -----	8
- Initiation HVAC -----	80
- Brevet excellence opérationnelle -----	40

Durée

- > 29 semaines dont :
 - > 25 semaines en centre de formation
 - > 4 semaines de stage en entreprise



Lieu > Gosselies 1

Avenue G. Lemaître 15 - 6041 Gosselies

Nos métiers en vidéo : <http://www.technocampus.be/videos/de/>



TECHNOLOGIES DE PRODUCTION

Opérateur de production/Maintenancier de 1er niveau

L'opérateur de production veille à la qualité du produit et au bon fonctionnement de l'installation pendant le processus de production de façon à ce que le produit soit préparé conformément aux exigences de qualité et de rendement prescrites.

Il travaille en amont de la ligne; il est en contact avec les matières premières ou les ingrédients et le produit jusqu'à son conditionnement. Il doit donc se conformer strictement aux méthodes de travail en place car son activité a un impact direct sur la conformité du produit fini.

Programme

- Sécurité
 - VCA
 - BA4
 - Travail en hauteur
- Conduite d'un système automatisé
- Maintenance 1er niveau
 - Électricité industrielle
 - Mécanique industrielle
 - Pneumatique
 - Hydraulique
 - Introduction API
- Brevet cariste, pontier, nacelle et gerbeur
- Brevet Excellence opérationnelle
- Passation de la CECAF Opérateur de production (Certification des compétences acquises en formation)
- Anglais
- Mathématique de base

Durée

> 18 semaines

Cette formation est dispensée en collaboration avec le Forem de Mons

forem



Lieu > Mons

Boulevard Initialis 18 - 7000 Mons

Nos métiers en vidéo : <http://www.technocampus.be/videos/de/>



CONCEPTION

Modélisation 3D Fusion 360

Le logiciel Fusion 360 d'Autodesk est un logiciel polyvalent, il intègre des processus liés à la conception, au design, à la simulation, ainsi qu'à la fabrication. Il offre ainsi des solutions infinies et plus rapides en un seul produit, ceci répond à un réel besoin des entreprises. Celles-ci ont pour objectif l'innovation et la production dans le respect des délais pour les clients de plus en plus exigeants.

Fusion 360 permet de créer des rendus photoréalistes, des conceptions jusqu'à 75 % plus rapide et transformer les concepts en modèles 3D quatre fois plus rapidement par rapport aux solutions de CAO classiques.

AutoDESK - Qu'est-ce que le logiciel Autodesk Fusion ? <<https://www.f3df.com/blog/presentation-fusion-360/>>

Programme

- Perfectionnement à l'utilisation du logiciel
- Modéliser en 3D des objets complexes
- Créer des assemblages de composants dynamiques
- Faire des rendus photo-réalistes avec une HDR 360
- Créer des plans techniques 2D à partir de modélisation 3D
- Exporter des modélisations vers des logiciels tiers
- Créer une animation d'un assemblage modélisé
- Redessiner un objet à partir d'un Canevas (photo ou plan 2d)
- Ajouter un add on à Fusion 360

Prérequis

Connaissance de Windows
Les bases de Fusion 360

Matériel

Formation en distanciel synchrone > les éléments suivants sont nécessaires :

- Ordinateur récent et mis à jour (à partir de I5)
- Ligne Internet stable et de qualité
- Un second écran est un atout

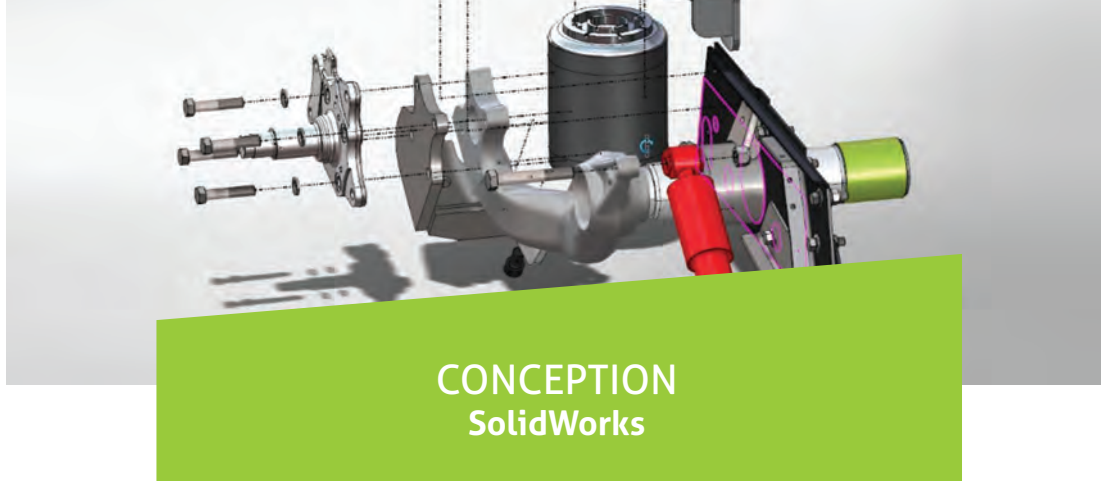
Durée

> 20 jours



Lieu > Gosselies 2

Avenue G. Lemaître 22 - 6041 Gosselies



SolidWorks est un modèleur 2D et 3D utilisant la conception paramétrique. Il génère 3 types de fichiers relatifs à trois concepts de base : la pièce, l'assemblage et la mise en plan. Ces fichiers sont en relation, toute modification à quelque niveau que ce soit est répercutée vers tous les fichiers concernés.

Le logiciel permet de concevoir des objets en 3D de manière très précise, de créer des images et animations de ces objets, de développer des produits, de détenir une bibliothèque de fichiers et d'estimer le coût de la fabrication de vos objets 3D

Programme

- Principes de base
- Les esquisses et relations
- Modélisation de base : extrusion – bossage / ajout et enlèvement matière 7h00
- Symétrie et dépouille
- Les répétitions
- Fonction de révolution
- Coques et nervures
- Edition : corrections
- Modifications de la conception
- Configurations et famille de pièces
- Variables globales et équations
- Mise en plan
- Les assemblages
- Exercices divers et astuces

Module Tôlerie

- Fonction de tôle de base pliée
- Travailler avec une pièce à l'état déplié
- Autres méthodes de tôlerie
- Conversion de pièces en tôlerie
- Pièces de tôlerie à corps multiples
- Outils de forme et goussets
- Autres fonctions de tôlerie

Constructions soudées

- Fonctions Construction soudée
- Travailler avec les constructions soudées
- Configurer et habiller des constructions soudées
- Utiliser des éléments mécano-soudés pliés

Durée

> 19 jours + 1 jour examen CSWA



Lieu > Gosselies 2

Avenue G. Lemaître 22 - 6041 Gosselies



TECHNOLOGIES DE PRODUCTION

Technicien plasturgiste écoresponsable

Le technicien plasturgiste réalise des produits plastiques et/ou composites, comme les jouets, les pare-chocs, les emballages... La plasturgie concerne plus d'un millier de matières synthétiques différentes, omniprésentes dans notre environnement et plusieurs techniques de fabrication existent, comme l'injection, l'extrusion, le thermoformage, la compression, le moulage sous vide, la stratification manuelle, l'enroulement filamentaire.... Le plasturgiste monte et règle son outillage de production sur une machine de transformation des matières plastiques ou composites. Il effectue les travaux d'entretien et de maintenance de premier niveau de ses machines et de l'outillage. Il peut détecter un dysfonctionnement et être appelé à y remédier.

Programme

- Montage/démontage outillage machine
- Réglage/démarrage presse injection
- Brevet en excellence opérationnelle
- Impression 3D
- Réglage extrudeuse en ligne
- Extrusion de filament pour impression 3D
- Impression 3D FGF
- Recyclage des matières
- Consommation circulaire & recyclage
- Sécurité liée à la formation
- Stage de fin de formation

Durée

- > 24 semaines dont :
 - > 20 semaines en centre de formation
 - > 4 semaines de stage en entreprise



Lieu > Strépy

Quai du Pont Canal 5 - 7110 Strépy

Consultez le métier en vidéo : <http://www.technocampus.be/videos/de/>



TECHNOLOGIES DE PRODUCTION

Technicien en système d'usinage par TOURNAGE - FRAISAGE CONVENTIONNEL

Le **TOURNEUR** prépare, règle, conduit et entretient des outils de coupe montés sur des machines à commande manuelle, semi-manuelle afin de réaliser des pièces de précision, uniques ou en série, de manière autonome à partir d'un plan normalisé. Il travaille sur différents types de matériaux métalliques, composites et synthétiques.

Le **FRAISEUR** prépare, règle, conduit et entretient des outils de coupe montés sur des machines à commande manuelle (sur 3 axes) afin de réaliser des pièces de précision uniques ou en série, de manière autonome, à partir d'un plan normalisé. Il travaille sur différents types de matériaux métalliques, composites et synthétiques.

Programme

	Heures
- Remédiation en calcul et en vision spatiale -----	40
- Base fraisage et tournage -----	1080

Base fraisage

- Présentation et préparation de la fraiseuse
- Réalisation des opérations conventionnelles de fraisage
- Outils : utilisation, montage, démontage
- Méthodes de réalisation
- Ebavurage
- Etats de surface, tolérances
- Conformité par rapport aux spécifications techniques
- Clavetages
- Calculs, gammes opératoires, lecture de plan, métrologie
- Sécurité et hygiène

Base tournage

- Lecture et compréhension des documents techniques
- Elaboration des modes opératoires
- Montage et réglage de l'outillage sur machine
- Présentation et préparation du tour
- Réalisation des opérations conventionnelles de tournage
- Outils : utilisation, montage démontage, toilettage des pièces
- Contrôle des conformités par rapport aux spécificités techniques
- Détection des anomalies
- Corrections éventuelles, adaptation des paramètres
- Analyse qualité, interprétation, réaction
- Maintenance de premier niveau des outils et du matériel
- Diagnostics afin de déterminer les origines possibles de dysfonctionnements

Durée

- > 32 semaines dont :
 - > 28 semaines en centre de formation
 - > 4 semaines de stage en entreprise



Lieu > Gosselies 2

Avenue G. Lemaître 22 - 6041 Gosselies



TECHNOLOGIES DE PRODUCTION

Technicien en système d'usinage par TOURNAGE NUMÉRIQUE

Le **TOURNEUR** prépare, règle, conduit et entretient des outils de coupe montés sur des machines à commande manuelle, semi-manuelle ou numérique afin de réaliser des pièces de précision, uniques ou en série, de manière autonome à partir d'un plan normalisé. Il travaille sur différents types de matériaux métalliques, composites et synthétiques. Dans le cas du tournage à commande numérique (CN), le technicien est appelé à maîtriser des logiciels et à optimiser la programmation de sa machine.

Programme

	Heures
- Module « Opérateur » -----	80
- Module « Régleur » -----	120
- Module « Simulation » -----	120
- Module « Programmeur » -----	280

Durée

- > 19 semaines dont :
 - > 15 semaines en centre de formation
 - > 4 semaines de stage en entreprise

En option

- Multitâche 5 axes -----	320
---------------------------	-----



Lieu > Gosselies 2

Avenue G. Lemaître 22 - 6041 Gosselies

Nos métiers en vidéo : <http://www.technocampus.be/videos/de/>



TECHNOLOGIES DE PRODUCTION

Technicien en système d'usinage par FRAISAGE NUMÉRIQUE

Le **FRAISEUR** prépare, règle, conduit et entretient des outils de coupe montés sur des machines à commande numérique (sur 3 axes) ou numérique (jusqu'à 4,5 ou 6 axes) afin de réaliser des pièces de précision uniques ou en série, de manière autonome, à partir d'un plan normalisé.

Il travaille sur différents types de matériaux métalliques, composites et synthétiques. Dans le cas du fraisage en commande numérique (CN), le technicien est appelé à maîtriser des logiciels et à optimiser la programmation de sa machine grâce à des simulateurs.

Programme

	Heures
- Module « Opérateur » -----	40
- Module « Régleur » -----	80
- Module « Simulation » -----	120
- Module « Programmeur » -----	360

Durée

- > 19 semaines dont :
 - > 15 semaines en centre de formation
 - > 4 semaines de stage en entreprise

En option

- Procédés spéciaux 5 axes ----- de 160 à 320
(selon connaissance du directeur de commande)
- Les directeurs de commande sont : FANUC IO • SIEMENS 840 D • HAAS
- HEIDENHAIN 426 • 530 et MAHO 432 G18



Lieu > Gosselies 2

Avenue G. Lemaître 22 - 6041 Gosselies



TECHNOLOGIES DE PRODUCTION

Spécialiste en procédés spéciaux d'usinage

Cette offre de formation complémentaire s'adresse aux demandeurs d'emploi ayant acquis les compétences de base nécessaires dans leur parcours de formation en usinage numérique. Les modules peuvent être suivis de manière isolée mais ils répondent à une logique de complémentarité pour certains.

Formations proposées

Mastercam de base - Mastercam 5 axes - Usinage CN 5 axes

Programme

	Heures
Mastercam : logiciel destiné à la programmation de l'usinage	80

Numérique 5 axes sur 3 systèmes de fraiseuse	120
---	-----

- Fraisage sur système DMG - SPINNER	
--------------------------------------	--

- Micro-fraisage grande vitesse sur système WITECH	240
--	-----

Prérequis

Outre ses connaissances technologiques, le candidat aura de l'habileté manuelle, un esprit d'analyse, la connaissance des opérations de calcul élémentaires, des compétences informatiques, une bonne vision spatiale en 3D et le souci de la précision. Pour les formations proposées en usinage 5 axes, grande vitesse et la conception d'outillages, le candidat devra démontrer de ses compétences ou avoir suivi nos modules qualifiants dans le domaine de l'usinage CN 3 axes.

Durée

> En fonction du ou des modules choisis



Lieu > Gosselies 2

Avenue G. Lemaître 22 - 6041 Gosselies

Nos métiers en vidéo : <http://www.technocampus.be/videos/de/>



TECHNOLOGIES DE PRODUCTION

L'impression 3D ou fabrication additive

L'Additive Manufacturing regroupe les procédés de fabrication de pièces en volume par ajout ou agglomération de matière, par empilement de couches successives. Un concepteur dessine l'objet 3D grâce à un outil de conception assistée par ordinateur (CAO). Le fichier 3D obtenu est traité par un logiciel spécifique qui organise le découpage en tranches des différentes couches nécessaires à la réalisation de la pièce. Le découpage est envoyé à l'imprimante 3D qui dépose ou solidifie la matière couche par couche jusqu'à obtenir la pièce finale. Le principe reste proche de celui d'une imprimante 2D classique à cette grande différence près : c'est l'empilement des couches qui crée le volume.

Bases

Module 1 : Adaptation des fichiers de maquettes venant de l'architecture traditionnelle (2D) (4 jours)

- Créer des assemblages de composants dynamiques
- Analyser les mouvements d'un assemblage

Module 2 : Spécificités et bases de l'additive Manufacturing (14 jours)

- Présentation des matières premières
- Identification des différentes technologies existantes
- Déballage et montage d'une imprimante 3D
- Découverte d'un logiciel de modélisation
- Post traitement de la modélisation à l'impression 3D
- Préparation et gestion des fichiers à l'impression 3D

Module 3 : Entretien et maintenance (4 jours)

- Maintenance, réparations et remplacement de pièces
- Montage d'une imprimante 3D
- Trouble shooting des pannes courantes

Durée

> 22 jours

Perfectionnement

Module 4 : Perfectionnement Imprimante stéréolithographie (18 jours)

- Présentation des matières premières (résines standards, résines écoresponsables,...)
- Approfondissement de l'utilisation d'un logiciel de modélisation 3D
- Déballage et montage d'une imprimante 3D
- Post traitement de la modélisation à l'impression 3D
- Préparation et gestion des fichiers pour l'impression 3D

Module 5 : Initiation à la plasturgie (4 jours)

- Présentation des matières premières
- Identification des différentes technologies existantes : extrudeuse de bureau, presse à injection,...
- Connaissance des matériaux éco-responsables (recyclés) disponibles sur le marché
- Découverte des moules en impression 3D

Durée

> 22 jours



TECHNOLOGIES DE PRODUCTION

L'impression 3D ou fabrication additive

Modelisation

Module 6 : Logiciel de modélisation 3D - Fusion 360

- Perfectionnement à l'utilisation du logiciel de modélisation à l'impression 3D
- Modéliser en 3D des objets complexes
- Créer des assemblages de composants dynamiques
- Analyser les mouvements d'un assemblage
- Faire des rendus photo-réalistes avec une HDR 360
- Créer des plans techniques 2D à partir de modélisation 3D
- Exporter des modélisations au format CATIA et SolidWorks
- Créer une animation d'un assemblage modélisé
- Redessiner un objet à partir d'un Canevas (photo ou plan 2d)
- Ajouter un add on à Fusion 360

Durée

> 20 jours



Lieu > Gosselies 2

Avenue G. Lemaître 22 - 6041 Gosselies

Nos métiers en vidéo : <http://www.technocampus.be/videos/de/>



GESTION & ORGANISATION

Brevet en Excellence Opérationnelle

L'Excellence Opérationnelle (Exop) est une méthode de gestion visant l'optimisation des performances des entreprises. Dans l'environnement concurrentiel actuel, elle s'impose comme la méthode permettant aux entreprises de rester compétitives. Elle place la satisfaction des clients au centre des préoccupations et nécessite la participation active de tous les collaborateurs. Elle met en avant l'importance du facteur humain et du respect des personnes. L'Excellence Opérationnelle est une véritable culture d'entreprise, un changement des modes de pensée et des attitudes face au travail, il est important que tout travailleur y soit sensibilisé.

Programme

Heures

J1 : Learning factory Exop ----- 8

- Initiation à l'Excellence Opérationnelle via un jeu de rôles sur une chaîne de production
- Mise en place d'une démarche d'amélioration continue : alternance de phases de production et de phases d'amélioration du processus
- Mise en pratique des concepts et outils d'Excellence Opérationnelle pour améliorer sécurité, qualité, coûts, délais
- Mise place d'une dynamique d'équipe: mise en évidence de l'importance de la communication et de l'implication de chacun pour améliorer l'efficacité de toute organisation

J3 : Introduction à l'Exop ----- 8

- Débriefing du jour 1 Learning factory
- Origines et intérêts de l'Excellence Opérationnelle
- Concepts clés : • Voix du client
 - Vision et objectifs communs
 - Elimination des gaspillages, création de valeur ajoutée
 - Amélioration continue
 - Autonomie de résolution des problèmes
 - Respect des personnes
- Outils Exop (introduction)

J2 et J4 : Soft skills () ----- 16

- Module n°1 : Management et leadership situationnel du point de vue du manager et du managé
- Module n°2 : Connaissance de soi
- Module n°3 : Gestion du changement
- Module n°4 : Communication assertive

J5 : Outils Exop ----- 8

Alternance de théorie et de mise en pratique via jeux de rôles

Formation en partenariat avec Management & Commerce

Durée

> 1 semaine



Lieu > Gosselies 3

Rue Auguste Piccard 23 - 6041 Gosselies

Nos métiers en vidéo : <http://www.technocampus.be/videos/de/>

Durant votre formation, TechnoCampus vous propose un accompagnement et un soutien dans votre recherche de stage et d'emploi.

Ceci grâce à un partenariat étroit avec le Centre de compétence business, la Mirec, le service aux entreprises et accompagnement sectoriel et le Bureau - Services - Langues du Forem.

Cette collaboration a pour objectif de vous assurer la meilleure insertion possible à l'issue de votre formation.

Nous sommes là pour vous ...

1 TechnoCampus

Est un Centre de compétence en matière de formation technologique. Chaque année, nous formons plus de 1000 chercheurs d'emploi dans plus de 15 métiers techniques en pénurie, valorisants et porteurs d'emploi.

Vous assure une formation technique qualifiante dans le métier technologique de votre choix.

Met à votre disposition des équipements de pointe, des formateurs professionnels de l'industrie et les outils informatiques nécessaires pour votre recherche de stage et d'emploi.

Le taux d'insertion moyen des stagiaires ayant suivi un parcours chez TechnoCampus est de 75%.

2 Centre de compétence business

Vous outille au niveau des compétences non techniques les plus recherchées par les entreprises :
Esprit d'équipe - Gestion du stress - Communication adéquate - Motivation - Capacité à apprendre, à accueillir le changement, à se présenter en entretien d'embauche, etc.

Objectifs :

- Faire la différence pour décrocher et garder le job souhaité.
- Adopter la bonne attitude au bon moment.

3 Mirec

Vous informe sur la réalité du marché de l'emploi du secteur de l'industrie.

Vous sensibilise aux savoir-faire comportementaux propres au secteur de l'industrie.

A votre demande, vous aide dans votre recherche de stage et vous accompagne dans la mise en relation avec les entreprises afin de décrocher un emploi durable à la fin de votre formation.

5 Service aux entreprises

En fin de formation, il identifie avec vous et votre formateur vos compétences pour vous mettre en relation directe avec des employeurs à la recherche de personnel ayant votre profil.

Il vous propose des offres d'emploi au sein d'entreprises de votre secteur, et vous invite à toute action de recrutement qui serait organisée.

Et pour augmenter vos chances de trouver un emploi, vous bénéficiez aussi d'autres services :
- CV - Entretien d'embauche - Mise en ligne de votre profil
- Être accompagné-e par un conseiller, ...

6 Services aux entreprises & accompagnement sectoriel

Dès la séance d'information, un conseiller sectoriel sera à vos côtés.

Il sera présent tout le long de votre formation pour répondre à vos questions, vous coacher ou lever des freins.

Il sera également le lien entre vous et un conseiller entreprises.

4 Bureau - Services - Langues

Vous aide à compléter et à publier l'outil Forem « Mon Profil professionnel » en fonction des nouvelles compétences acquises suite à votre formation qualifiante.

Vous offre ainsi une visibilité vers les employeurs qui cherchent activement des candidats ayant votre profil. Et vous assure une recherche d'emploi efficace en vous proposant des offres d'emploi répondants à votre nouvelle qualification.

... Durant votre parcours chez TechnoCampus !



MODALITÉS PRATIQUES

Conditions

- Être inscrit au Forem comme demandeur d'emploi
- Être domicilié en Région Wallonne

Avantages financiers du stagiaire pendant la formation

- Gratuité des formations
- Intervention dans les frais de déplacement (forfait sur base des transports en commun)
- Intervention dans les frais éventuels de crèche et de garderie sous certaines conditions
- Fourniture et entretien des Equipements de Protection Individuelle
- Maintien des droits sociaux (chômage, revenu d'intégration ...) sous certaines conditions
- Prime de formation d'1€ brut par heure de formation prestée sous certaines conditions
- Prime de 350€ à l'issue de la formation (voir conditions « Métiers en pénurie »)
- Couverture d'assurances

forem



TechnoCampus vous accompagne dans votre recherche d'emploi. Le taux d'insertion moyen des stagiaires ayant suivi une formation chez TechnoCampus est de 73,3 %

Devenez technicien... Votre défi d'aujourd'hui... Votre emploi de demain !

TechnoCampus
vous remercie de votre confiance
et vous souhaite une formation
enrichissante et porteuse
d'emploi !

CONTACTS



Gosselies 1

Avenue G. Lemaître 15
6041 Gosselies
071/181 233



Gosselies 2

Avenue G. Lemaître 22
6041 Gosselies
071/960 436



Gosselies 3

Rue Auguste Piccard 23
6041 Gosselies
071/253 616



Gosselies 4

Rue Auguste Piccard, 26
6041 Gosselies
071/181 233



Mons

Boulevard Initialis 18
7000 Mons
065/401 211



Strépy

Quai du Pont Canal 5
7110 Strépy
064/700 682

INFOS et INSCRIPTIONS

forem

Services clientèle du Forem

- Charleroi : 071/295 019 • serviceclientele.charleroi@forem.be
- La Louvière : 064/289 207 • serviceclientele.lalouviere@forem.be
- Mons : 065/327 325 • serviceclientele.mons@forem.be

TECHNOcampus
LES TALENTS DU FUTUR

Claudia MURER Co-Directrice Générale
GSM : 0473/714 913 • Tél : 065/401 213
claudia.murer@technocampus.be

